

Обеспечение безопасности котла на каждом этапе эксплуатации

BGS

Система контроля высокотемпературной агрессивной атмосферы в трубах стенки котла для подачи воды

Измерение концентрации газов, таких как CO, O₂, H₂S и т.д., вблизи трубок с водяной стенкой в режиме реального времени.



Особенности



Бескомпромиссная точность измерений

Лазерная технология, подходящая для работы в условиях высоких температур, позволяет проводить точные измерения



Немедленный и своевременный сбор данных

Измерение на месте с быстрым временем отклика



Не требует технического обслуживания по своей конструкции

Запатентованный газовый канал и пылезащитная конструкция эффективно предотвращают засорение пылью

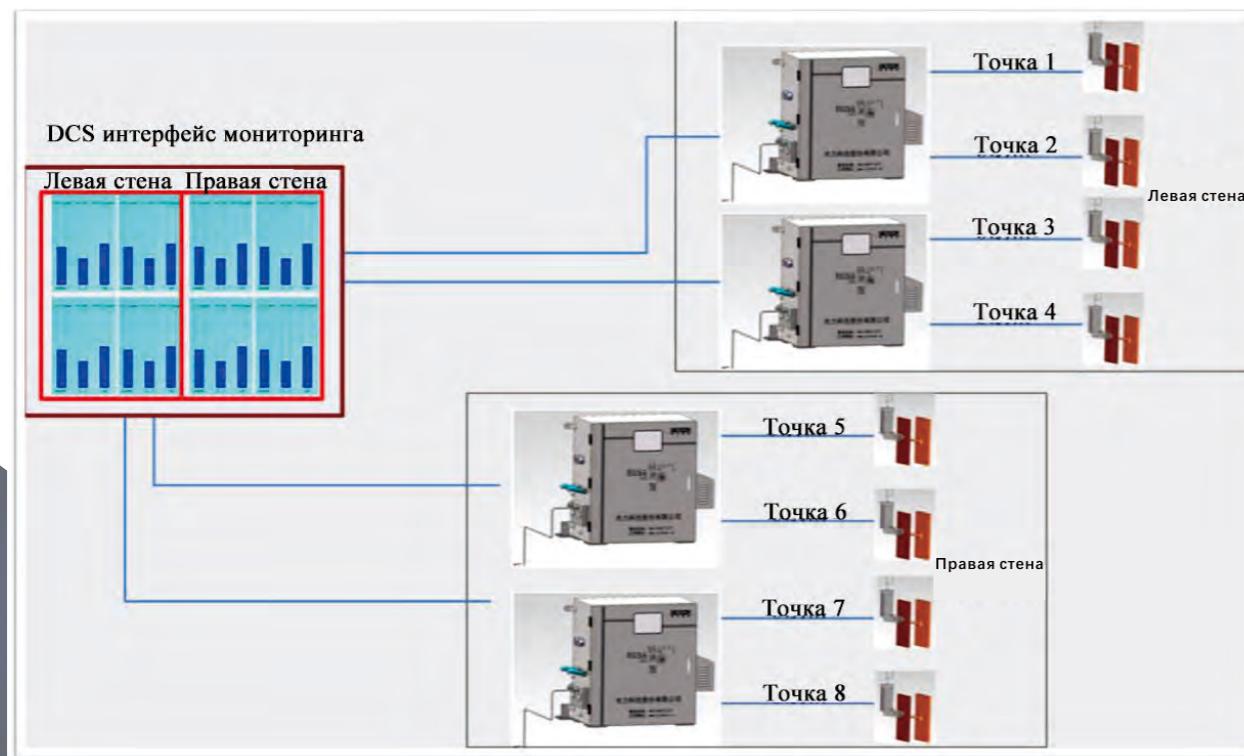
Технические параметры

Название газа	CO	O ₂	H ₂ S
Диапазон измерения	0~10000ppm	0~25 %	0~500ppm
Точность (Погрешность)	±4 @ 0~100 ppm ±6 % (от истинного значения) @ 100~10000 ppm	±3 % FS	±3 @ 0~50 ppm ±5 @ 50~100 ppm ±10 % (от истинного значения) @ 100~250 ppm ±5 % FS @ 250~500 ppm
Сигнал передачи данных	(4~20) mA		
Сигнализация	Режим SPST		
Дисплей	4,3-дюймовый полноцветный дисплей		
Номинальная мощность	(220±10%) V AC/50 Hz		

Система контроля высокотемпературной агрессивной атмосферы в трубах стенки котла для подачи воды и система раннего предупреждения

По мере продолжения модернизации котлоагрегатов высокотемпературная коррозия трубок водяных стенок котла стала обычным явлением в процессе регулирования процесса горения, особенно для установок, работающих на обедненном угле или некачественном угле с использованием таких методов, как глубокое сбивание пиков и совместное сжигание. Эта коррозия напрямую влияет на безопасность и эффективность работы электростанции. Основной причиной высокотемпературной коррозии трубок водяной стенки котла является присутствие определенных газовых компонентов (таких как H_2S , CO и O_2). Мониторинг этих газовых компонентов помогает принимать контрмеры для замедления или устранения высокотемпературной сернистой коррозии.

Конфигурация системы



Пример применения



Особенности



Внедрение системы мониторинга агрессивной атмосферы для мониторинга газовой атмосферы (включая H_2S , O_2 , CO) вблизи водяной стенки котла в сложных условиях работы, таких как высокая температура, запыленность и легкое коксование



Используя анализ численной модели, система обеспечивает мониторинг и раннее предупреждение о наличии агрессивной атмосферы вблизи труб с водяной стенкой

Технические параметры

Название газа	H_2S	CO	O_2
Диапазон измерения	0~1000 ppm	0~100000 ppm	0~25%
Мониторинг агрессивной атмосферы вблизи водяной стенки котла			