

Повышение энергоэффективности и сокращение выбросов с помощью нашего решения

LGA CO / O₂ Анализатор дымовых газов

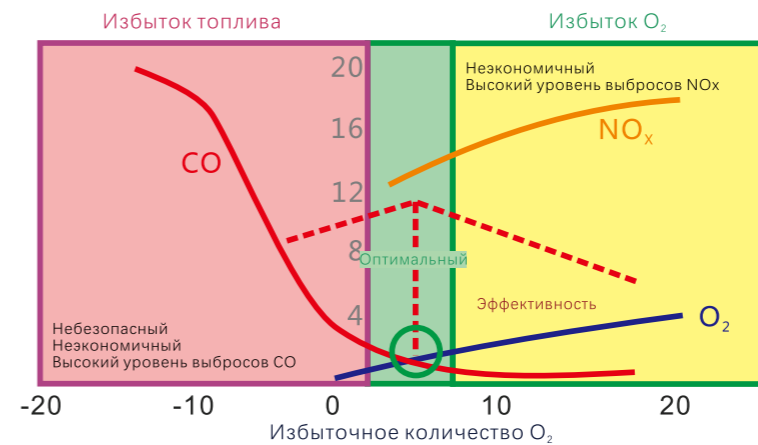
Установленный в дымоходе после экономайзера, он измеряет содержание угарного газа и кислорода в режиме реального времени



Технические параметры

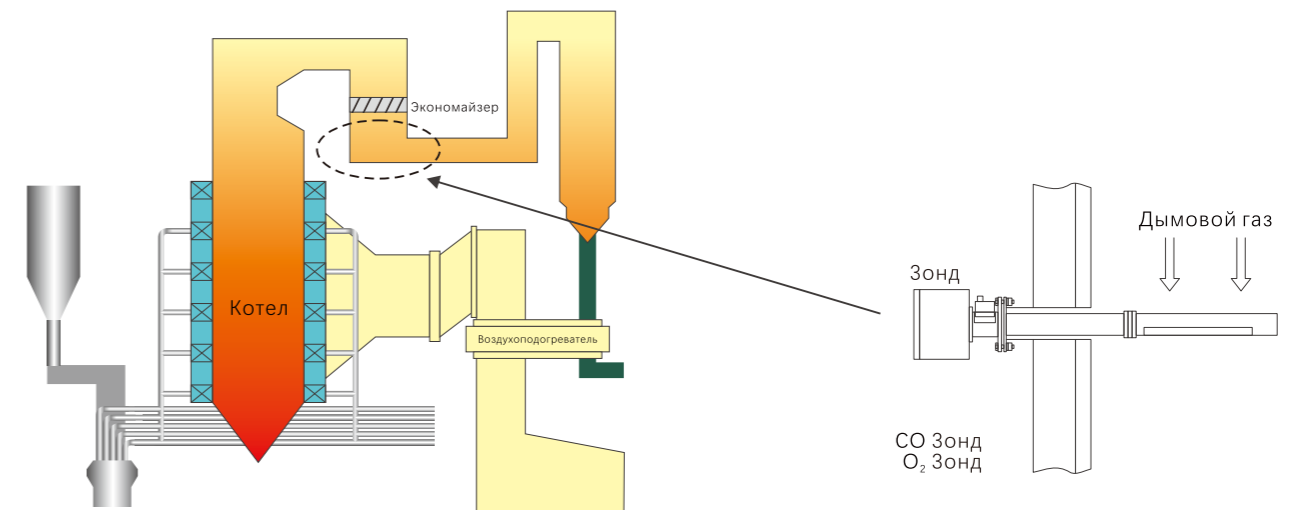
Зонд	Встроенный зонд на месте с закрытой полостью		
Диапазон измерения	CO	O ₂	
	0~1000 μmol/mol	0~5000 μmol/mol	0~10.0 %
Разрешение	0.01 μmol/mol		
Линейное отклонение	≤ ±2 % F.S		
Дисплей	OLED дисплей		
Рабочая температура зонда	250~450°C		
Сигнал передачи данных	4~20 mA		

Мониторинг выбросов CO и O₂ в котлах: Краеугольный камень энергосбережения и сокращения выбросов

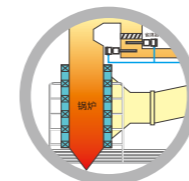


- ▲ Модернизация угольных котлов с низким содержанием азота, направленная на сокращение выбросов оксидов азота (NO_x), часто требует компромисса с эффективностью сгорания. Угарный газ (CO) в этом контексте является прямым показателем эффективности сгорания.
- ▲ Баланс между сокращением выбросов NO_x и обеспечением полного сгорания требует точного контроля уровня кислорода (O₂) в процессе горения.

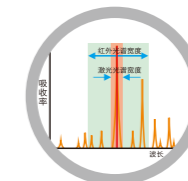
После установки экономайзера: одновременный контроль уровней CO и O₂ в дымовых газах



Особенности



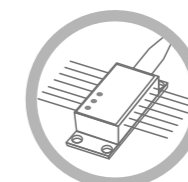
1 В режиме реального времени
Мониторинг на месте с быстрым реагированием



2 Точный
Технология лазерного обнаружения, на которую не влияют мешающие газы, температура и давление



3 Не требует технического обслуживания
Запатентованный газовый канал и пылезащитная конструкция эффективно предотвращают засорение пылью



4 Длительный срок службы
Срок службы датчика составляет более 5 лет, а период калибровки - 1 год