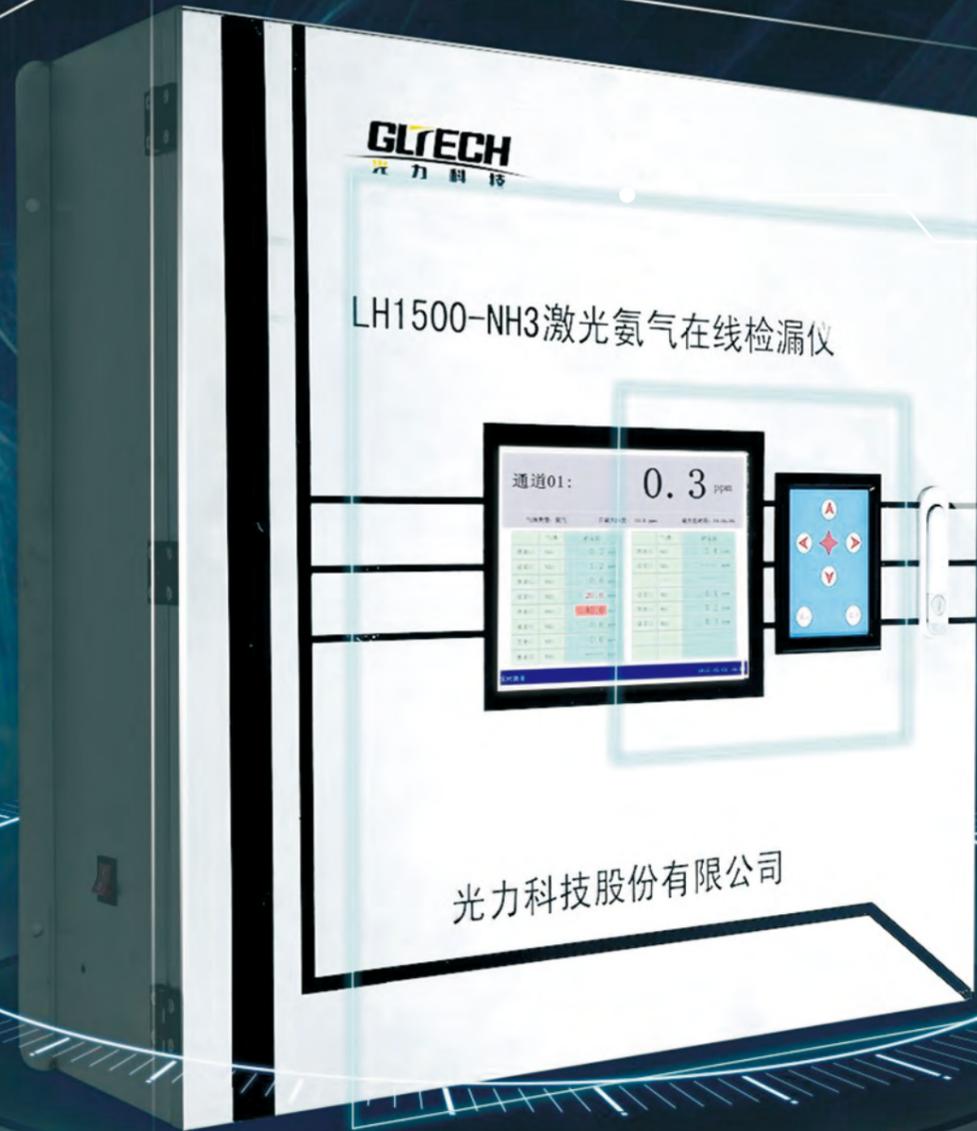


Превращение зоны с аммиаком в "безопасную" зону

LH1500-NH3

Система обнаружения утечки аммиака



Технические параметры

1. Диапазон измерения: 0~100 ppm
2. Точность: ≤2% F.S.
3. Разрешение: 0.1 ppm

Датчик

1. Дисплей: Промышленный OLED (132x64 пикселя)
2. Сигнализация: звуковая и визуальная сигнализация

Хост-компьютер

1. Номинальная мощность: 110~240 V AC @ ≤0.25 A с 50±2 Hz
2. Дисплей: 10,4-дюймовый полноцветный дисплей (1024x768 пикселей)
3. Сигнал передачи данных: 4~20 mA
4. Сигнализация: SPST



Использование передовой технологии лазерного обнаружения для обеспечения обнаружения в режиме реального времени и оповещения об утечках аммиака на электростанциях

Превращение зоны с аммиаком в "безопасную" зону

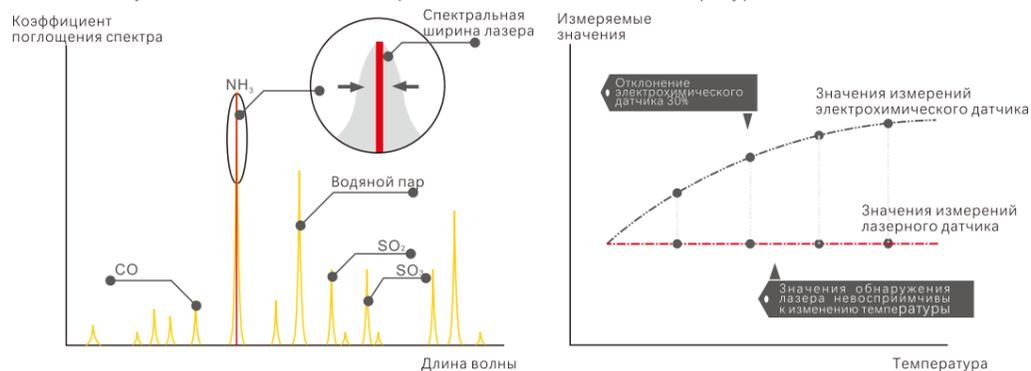
LH1500-NH3

Система обнаружения утечки аммиака

Мониторинг утечки аммиака на каждом этапе в режиме реального времени.

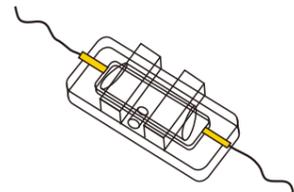
NO1 Непревзойденная точность с помощью лазерной технологии

- Помехоустойчивость: точно измерять содержание аммиака в средах, содержащих водяной пар, SO₂, SO₃, NOx, H₂S, CO и т.д.
- Позволяет избежать дрейфа и ложных срабатываний в электрохимических датчиках, вызванных перекрестными газовыми помехами
- Отсутствие отклонений в измерениях из-за изменения температуры



NO2 Простота обслуживания: без калибровки в течение длительного времени

- Главный блок оснащен камерой самокалибровки, способной автоматически калибровать все подключенные датчики
- Решение проблем коротких циклов калибровки и высоких затрат на техническое обслуживание, связанных с электрохимическими датчиками



NO3 Увеличенный срок службы датчика



Срок службы сенсорного модуля более 10 лет



Физический принцип измерения без химического разложения, вызывающего дрейф



Физический принцип измерения, в отличие от электрохимических датчиков с дрейфом, вызванным деградацией

NO4 Экономичное решение с распределенной конфигурацией



Конфигурация 1 (хост-компьютер) + N (датчик) в соответствии с вашими потребностями



Пример применения

